



Projet H2V Marseille Fos

Usine de production
d'hydrogène bas carbone
et de e-carburants à Fos-
sur-Mer et son
raccordement électrique

**Lycée Professionnel
Jean Moulin**

25 septembre 2024





Les débouchés en termes d'emploi

PLAN DE RECRUTEMENT – Familles d’effectifs

L’Usine sera organisée pour permettre une exploitation 7 jours / 7 – 24h sur 24

	Phase A	Phase B
Equipe de direction et personnels administratifs	8	8
Equipes de jour Exploitation et maintenance	42	64
Equipes postées Exploitation et maintenance	60	93
TOTAL	110 *	165 *

*Ces chiffres sont des estimations à la date de la concertation



PLAN DE RECRUTEMENT – Formations et familles de métiers

Besoins en formations initiales recherchées :

- **BAC PRO MEI, MELEC, STI2D, Technicien en chaudronnerie industrielle, Productique mécanique**
Conducteur de machine, mécanicien, soudeurs
- **BTS CIRA, CRSA, pilotage de procédés, maintenance des systèmes (production / énergétique), MASEN**
Electromécanicien, Technicien méthode, Instrumentiste, Technicien utilities, Automaticiens
- **BUT chimie, génie chimique, génie des procédés, GE2I, génie thermique et énergie, Hygiène-Sécurité-Environnement, mesures physiques**
Agent de maîtrise, Electricien HTB/HTA/redresseurs, Agent méthode
- **Masters & Ingénieurs généralistes, génie industriel, énergie, chimie, génie électrique, génie des procédés, systèmes de production, instrumentation**
Responsable exploitation, Responsable maintenance, Responsable QSHE



BAC PRO – Conducteurs de machines

Missions et responsabilités :

- **Sécurité et conformité** : veille au strict respect des **protocoles de sécurité et des réglementations environnementales**, en effectuant des contrôles réguliers pour maintenir un environnement de travail sûr.
- **Supervision opérationnelle** : dirige et supervise les opérations quotidiennes de l'usine, en veillant à ce que les **objectifs de production, les objectifs d'efficacité et les normes de qualité** soient systématiquement atteints.
- **Amélioration des processus** : identifie les **opportunités d'améliorations opérationnelles et de réduction des coûts**, en mettant en œuvre des changements de processus et des mises à niveau technologiques pour améliorer l'efficacité globale de l'usine.
- **Intervention d'urgence** : Agir rapidement dans les **situations d'urgence pour minimiser les risques et les dommages**, en coordination avec les équipes d'urgence et en assurant la sécurité de tout le personnel et des biens.





Focus sur les carburants durables pour le secteur de l'aviation

Les enjeux du secteur de l'aviation



Sustainable aviation fuel (SAF)

Carburants d'Aviation Durable (CAD)

- L'aviation représente **5 % des émissions mondiales de gaz à effet de serre**, contribuant au réchauffement climatique.
- Entre 2000 et 2019, **la demande pour le transport aérien a doublé !**
- Nécessité de trouver des solutions pour réduire l'impact écologique : **exigences Européennes qui imposent une part de SAF à partir de 2025.**

La production de l'hydrogene bas carbone

L'hydrogène vert est le résultat d'un procédé **appelé électrolyse de l'eau**, qui divise l'eau en **hydrogène** et en **oxygène**. L'énergie nécessaire peut provenir soit d'électricité d'origine **renouvelable** sécurisée, soit à partir d'électricité **bas carbone** issue du réseau électrique français.

Sa fabrication et son utilisation ne dégagent **aucune pollution, aucune particule fine**, ni d'oxyde d'azote, **ni bien sûr de CO₂**.



La production du e-saf

La production de e-SAF repose sur **la capture de CO2** atmosphérique ou industriel et **l'hydrogène vert** issu de l'électrolyse de l'eau, pour synthétiser un carburant neutre en carbone: le e-saf.

